

Manual de Uso y Operación



Versión 2008 rev.2

Índice

Índice	2
CAPÍTULO 1	4
1.1 Comprobación del contenido del paquete.....	4
1.2 Parámetros de YTScale®	5
1.3 La balanza de YTScale®	5
1.4 Teclado	6
1.5 Display LCD	7
1.6 La conectividad en YTScale®: Comunicación y toma de corriente	8
CAPÍTULO 2	9
2.1 Operación del equipo	9
2.2 Definición de los modos	9
2.2.1 Balanza (función adicional)	9
2.2.2 Modo por rango	9
2.2.2.1 Modo por rango: Ingreso manual.....	10
2.2.2.2 Modo por rango: Modificar formato	13
2.2.2.3 Modo por rango: Recuperar formato	14
2.2.3 Modo llenado de cestas.....	14
2.2.4 Modo por cestas.....	15
2.2.5 Opciones (función adicional).....	16
2.2.5.1 Comunicaciones	17
2.2.5.1.1 Transmitir datos.....	17
2.2.5.1.2 Recibir datos	18
2.2.5.2 Cambio de memoria.....	19
2.2.5.3 Modificar password	19
2.2.5.4 Tiempo de bloqueo.....	20
2.2.5.5 Datos del equipo.....	21
CAPÍTULO 3	22
3.1 Mantenición.....	22
Garantía Limitada	23

Introducción

Las diferentes formas de llevar a cabo el pesaje fijo en los packing de uvas, ha llevado a diferentes desarrollos tecnológicos, de tal forma de estar siempre en una etapa evolutiva para optimizar el proceso.

YTScale® representa hoy de manera sencilla, como la tecnología puede ayudar a mejorar la productividad, optimizando el proceso de pesaje.

Esto se logra a través de menús sencillo, bajo un concepto simple de trabajo de equipo en una línea de producción. Este tipo de desarrollo conlleva además a la optimización en el corte de baya, evitando el exceso en los cortes.

El concepto del desarrollo de YTScale® está asociado a una línea de distribución de cestas. Dando un total de 500¹ cestas ordenadas correlativamente desde la cesta 1 a la 500, teniendo como limitante el espacio de trabajo. Esto se hace importante conocer para luego entender el trabajo de los diferentes modos de operación y en algunos casos su complemento.

¹ Este número depende del valor que se le asigne a la baya, por ejemplo con un valor de baya de 1 gramo, podríamos llenar 5000 cestas, dado que 5000 gramos es el máximo peso que censa la balanza.

CAPÍTULO 1

CONOCIENDO SU YTScale®

1.1 Comprobación del contenido del paquete

¡¡¡Felicitaciones!!!, usted tiene en sus manos un equipo de alta tecnología y de gran calidad, que sin duda le permitirá mejorar su producción. El equipo YTScale® ha sido diseñado utilizando la más reciente tecnología, incluyendo un par de microprocesadores que controla en todo momento el desempeño de éste.

Todos los materiales utilizados son de la más alta calidad, ampliamente probados en ambientes industriales lo que nos asegura su durabilidad. Cada equipo ha sido probado individualmente, verificando su correcto funcionamiento, antes de la entrega. La simpleza de su diseño, reduce al mínimo las mantenciones necesarias, lo que sin duda le ayudará al evitar tiempos de parada. La figura 1.1 muestra el contenido de la caja.

Es su caja de embalaje deberá verificar que estén las siguientes partes:

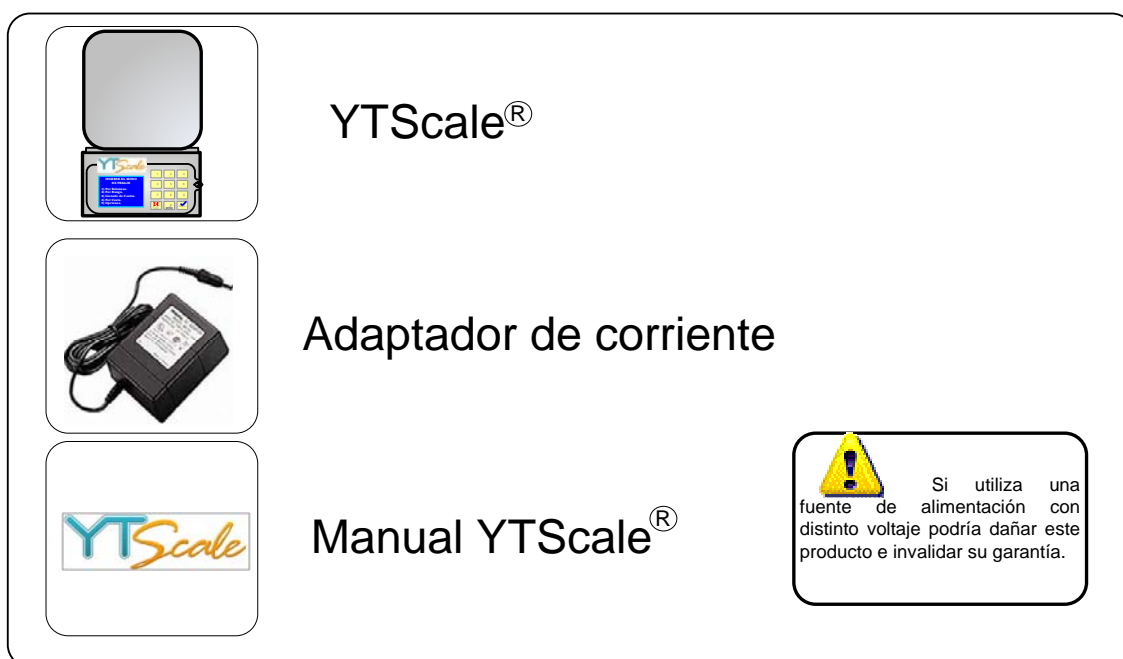


Figura 1.1: Muestra el contenido de la caja.

1.2 Parámetros de YTScale®

Los parámetros YTScale® son los datos principales de diseño, dichos parámetros son de fábrica. La tabla 1.1 muestra este contenido.

La tabla 1.1: Muestra las características técnicas de YTScale®

Característica	Descripción
Balanza	Digital
Capacidad máxima	5(Kg)
Resolución	1 gr
Display	LCD 128x64 Píxeles
Iluminación	Back Light azul
Teclado numérico	Membrana de 4x3
Funciones	5 modos
Memorias disponibles	20
Modelo	YT Scale I
Consumo	55 (mA)
Energía	12 Vdc
Conector de energía	Plug de 2,5 (mm)
Dimensiones	185 x 265 (mm)

1.3 La balanza de YTScale®

La balanza es la parte central del cuerpo de YTScale®, siendo su función principal la de censar el peso que se coloca en su superficie, el dato obtenido se le entrega a la placa principal la que administra los datos, es decir, controla en su totalidad la máquina. La balanza contiene en su parte frontal el teclado numérico y el display lcd. La figura 1.2 muestra YTScale® completa.




Figura 1.2: Muestra la balanza completa YTScale®

1.4 Teclado

El teclado numérico, contiene además algunas teclas con funciones definidos, las cuales se habilitarán dependiendo de la zona del menú en que se está ubicado.

El teclado de YTScale® permite operar y configurar su equipo. La función de cada tecla depende del estado de operación en que se encuentre el equipo. En el capítulo 2 “Operación Básica de YTScale®” se encuentra una descripción detallada de las funciones y estados de operación de su YTScale®. A modo de resumen la tabla 1.2 se presenta un listado de los nombres que se utilizan en este manual para identificar a cada una de las teclas.

Tabla 1.2: Listado de Nombres de Teclas de Teclado YTScale®.

Tecla	Nombre	Tecla	Nombre			
	Número 0		Número 6			
	Número 1		Número 7			
	Número 2		Número 8			
	Número 3		Número 9			
	Número 4		Cancelar / Tara			
	Número 5		Aceptar			

Si la balanza se deja de utilizar por un tiempo prudente ésta se bloqueará, para ajustar este tiempo lea la sección “**2.2.5.4 Tiempo de bloqueo**”, entonces se solicitará desbloquear y luego tarar la balanza. Esta tara se hace con la tecla cancelar/tara, presionando esta tecla por un tiempo de 2 segundos. Luego en la pantalla aparecerá la palabra “**EN TARA....**” Para finalmente tarar y dejar su YTScale® en condiciones de seguir operando de forma normal.

1.5 Display LCD

Corresponde a la pantalla de salida de datos, a través del cual el operador puede ver la información durante todo el proceso. Además de lo anterior permite la navegación directa por los diferentes menús que se despliegan. La pantalla de operación se muestra en la figura 1.3.



Figura1.3: Muestra la pantalla de operación de YTScale®

1.6 La conectividad en YTScale®: Comunicación y toma de corriente

YTScale® posee un sistema de comunicación con conexión inalámbrica para transmisión de los parámetros ajustados en su Balanza. Esto se logra mediante un dispositivo para comunicación infrarroja que posee en su costado derecho. En dicho sector se encuentran un transmisor y un receptor. Esta facilidad fue implementada para hacer la clonación de información ajustada en una balanza y replicar esta información en otras, sin pasar por el ajuste manual. Para ello entonces se debe ingresar al menú principal y se elige el n° 5 “**opciones**” luego la opción n° 1 “**Transmitir Datos**”. La figura 1.3 muestra el dispositivo de transmisión y recepción de la balanza. Para mayor información refiérase a la sección “**2.2.5.1 transmitir datos**”

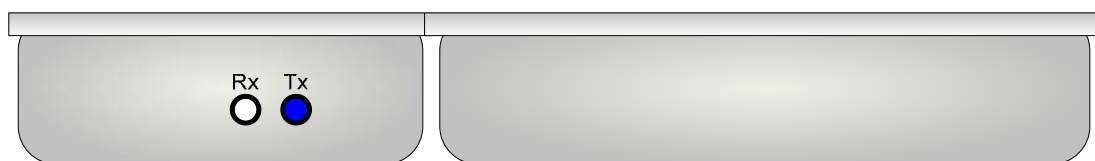


Figura 1.3: Muestra parte lateral de la balanza y su sistema de comunicación.

En cuanto a la toma de corriente, YTScale® posee en su parte posterior un conector tipo jack hembra de 5(mm) de diámetro, para la toma de energía. Esta toma de energía se hace mediante el transformador que se entrega con la YTScale®. Se debe tener en cuenta que no se puede exceder de los valores de tensión y corriente de ingreso, esto dañaría a YTScale® y dejaría sin efecto la garantía de su equipo. Tome las precauciones del caso para solo utilizar el material que se suministra con el equipo. La figura 1.4 muestra el conector de la balanza.

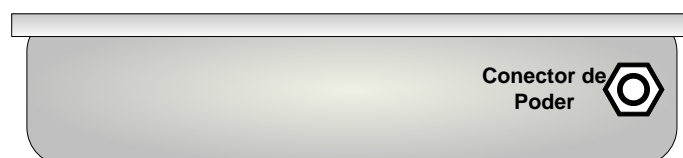


Figura 1.4: Muestra la parte posterior de la balanza y su conector de entrada de corriente.

Nota: Ante cualquier duda sobre algo descrito en el manual, recurra siempre al fabricante y evite perder la garantía o dañar el equipo por intervención propia o terceros.

CAPÍTULO 2

OPERACIÓN DE YTScale®

2.1 Operación del equipo

YTScale® posee 5 modos de operación, siendo el modo 3 un complemento al modo 4, mientras que el modo 2 es totalmente independiente en su forma de operar, además se agrega el modo 5, el cual permite la configuración del equipo. De estos 5 modos, sólo 3 se ocupan directamente en la línea de producción y los otros dos restantes se consideran como funciones adicionales de YTScale®, tales como: la balanza y las opciones.

2.2 Definición de los modos

Cada modo fue definido de acuerdo a la operación que se requiera, para ello se definieron los siguientes modos y funciones adicionales:

- 1.- Balanza (función adicional).
- 2.- Por rango.
- 3.- Llenado de cestas.
- 4.- Por cestas.
- 5.- Opciones (función adicional).

Cada uno de estos modos se definirá a continuación. Conecte YTScale®, luego de la presentación inicial, usted quedará frente a la pantalla principal para la elección de los modos.

2.2.1 Balanza (función adicional)

Con esta función adicional, YTScale® se habilita sólo como una balanza digital común indicando de manera directa el peso puesto sobre ella hasta 5(Kg). Para acceder a este menú solo deberá elegir la opción nº 1 y luego presione la tecla aceptar y coloque sobre la balanza el racimo a pesar. Si se pide tarar la balanza, presione la tecla de tarar/escape descrita en la tabla 1.2 del capítulo anterior. La figura 2.1 muestra el resultado de esta operación.

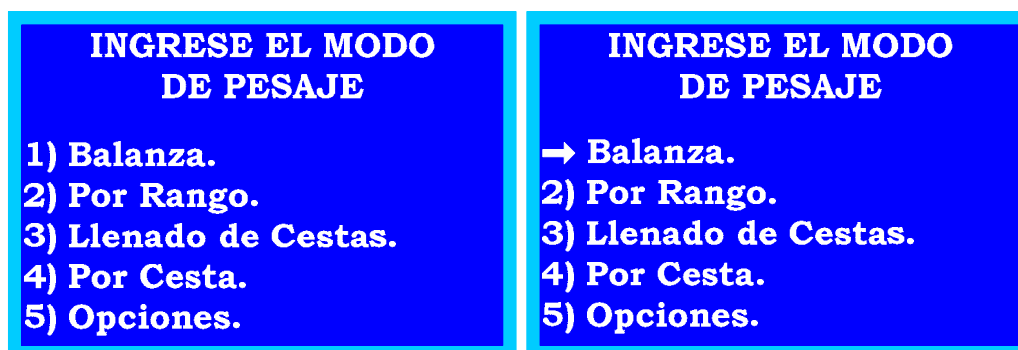


Figura 2.1: Muestra el despliegue del peso en modo 4.

2.2.2 Modo por rango

Este modo se diseñó para potenciar el pesaje que realiza una persona en forma individual y consiste en completar un determinado peso dentro de un rango de operación. Además de esto, este modo despliega tres opciones para el operador, con las cuales hará mejorar su desempeño, las cuales son:

- 1.- Ingreso manual.
- 2.- Modificar formato.
- 3.- Recuperar formato.

Para acceder a este modo de operación de YTScale® se debe seleccionar la opción nº 2 del menú principal y presionando la tecla aceptar. La figura 2.2 muestra la pantalla de acceso a este modo.

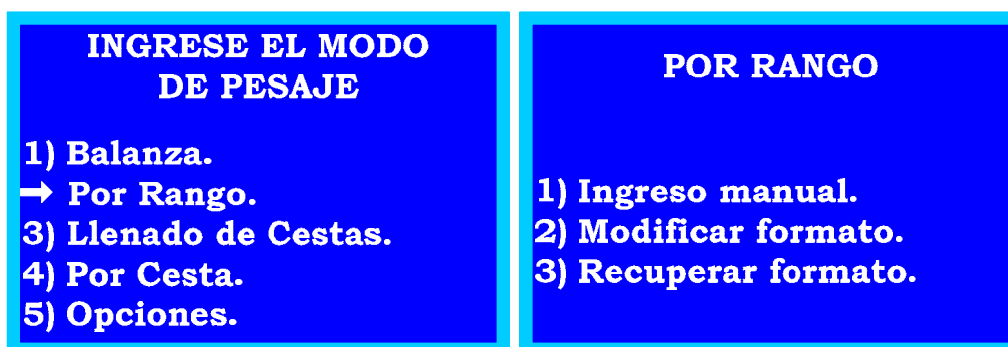


Figura 2.2: Muestra el acceso al modo por rango.

2.2.2.1 Modo por rango: Ingreso manual

En esta parte del menú, se deberá ingresar los parámetros en forma manual de lo que se requiera pesar. Recuerde que esto se puede hacer una vez y luego replicar el ajuste a las otras YTScale® que desea utilizar en la línea de producción. Para hacerlo efectivo, refiérase a la sección 1.5 de conectividad.

De esta manera se logrará ingresar los datos para trabajar en peso fijo del momento, recuerde que estos datos no quedarán almacenados en las memorias. La figura 2.3 muestra el acceso a las pantallas del modo y sus opciones.



Figura 2.2: Muestra el acceso al modo por rango e ingreso manual de parámetros.

A continuación, se deberá ingresar el peso mínimo del rango de peso, es decir el límite inferior del rango. Luego se deberá ingresar el peso máximo del rango de peso, es decir, su límite superior. Con estos datos hemos creado el

“**RANGO**”, ahora se solicitará colocar un promedio de peso de una baya, esto es para hacer más exacto el pesaje fijo de la fruta. La figura 2.3 muestra las pantallas de accesos a esta configuración.

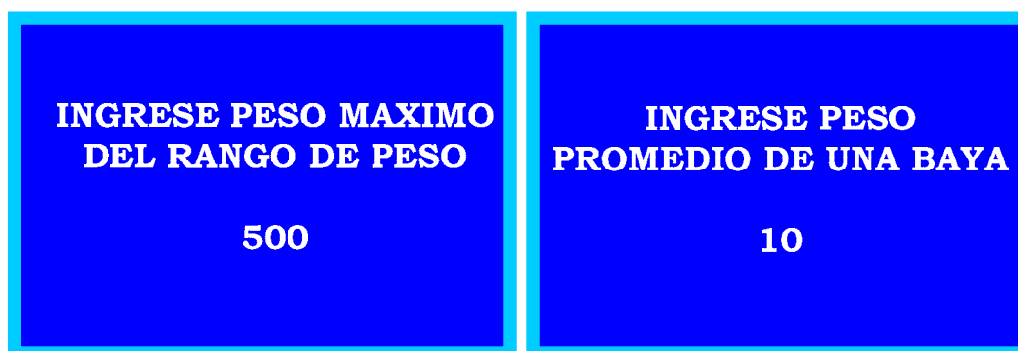


Figura 2.3: Muestra las pantallas de acceso a la configuración.

A continuación se muestra la pantalla de elección del modo de operación de este ingreso manual, es decir YTSscale® controla o no controla el cero del rango. Con esto se mejora el recorte de frutas. Finalmente y de acuerdo a lo seleccionado en el menú, se despliega un resumen del ajuste recién hecho. La figura 2.4 muestra las pantallas de configuración del modo de operación.

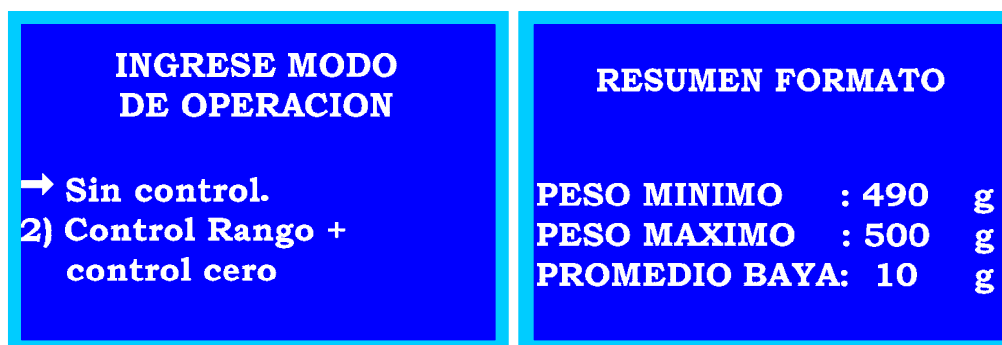


Figura 2.4: Muestra las pantallas de acceso a la configuración del modo de operación “**sin control**”.

En caso de seleccionar la opción con control rango + control cero, entonces YTSscale® toma la decisión de bloquear la máquina si no se cumple con un procedimiento de llenado y retiro de la cesta. Es decir, si el operador llegó al rango de trabajo ajustado, aparecerán en pantallas las flechas laterales indicando el hecho, lo cual permite al operador retirar la cesta y cerrarla, mientras se procede a hacer ese trabajo, YTSscale® recupera el cero, es decir lleva a cero el valor de pesaje para que se vuelva a repetir el trabajo de llenado de cesta. Si por lo contrario, el operador al momento de retirar la cesta pesada, coloca instantáneamente otra, entonces YTSscale® se bloqueará, ya que no logró llevar a cero a la balanza entonces debe desbloquear la balanza ingresando su password. Existen dos tiempos que pueden hacer que YTSscale® se bloquee, uno es el tiempo que hay por defecto en recuperar el valor cero en la balanza, el cual es aproximadamente 1 (s), mientras que el tiempo de bloqueo es algo que se puede ajustar, para ajustar este tiempo refiérase a la sección “**2.2.5.4 tiempo de bloqueo**” de este capítulo. La figura 2.5 muestra la pantalla final de la configuración con control rango + control cero.

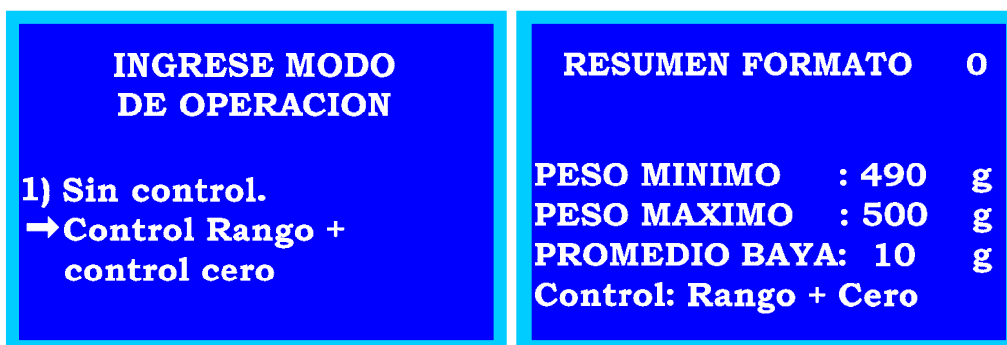


Figura 2.5: Muestra la pantalla final de la configuración con control “**rango + cero**”.

Este tipo de control se aprecia en la pantalla mediante el uso de flechas a los costados del número, indicando que el peso puesto en la balanza está dentro del rango que se grabó. Además de habilitar la tecla cero, la cual permite intercambiar las pantallas de gramo a baya, indicando si faltan o sobran estos elementos. La figura 2.6 muestra estas pantallas.

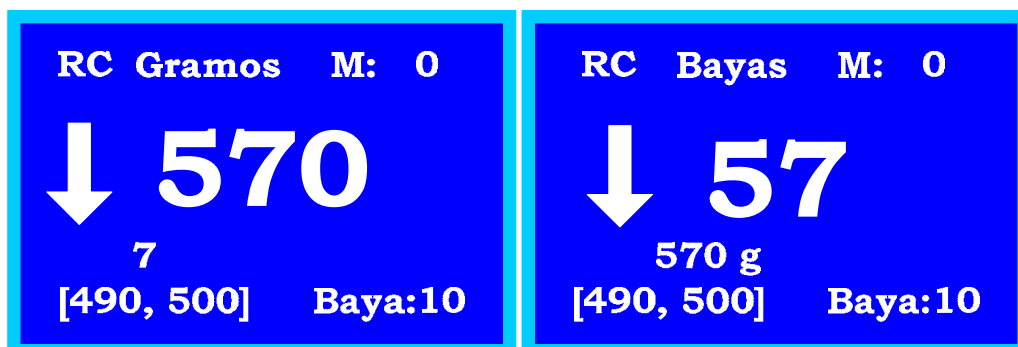


Figura 2.6: Muestra el intercambio de información en pantalla presionando la tecla cero (0).

Si las bayas a pesar están fuera de rango, ya sea mayor a este (como lo muestra la figura 2.6) y además está con control, cero lo que significa que no se puede cerrar una cesta sin antes haber llegado a cero, de lo contrario YTScale® enviará un mensaje de alerta como el que se muestra en la figura 2.7 y procederá a bloquearse. Para volver a operar debe ingresar el password del supervisor.

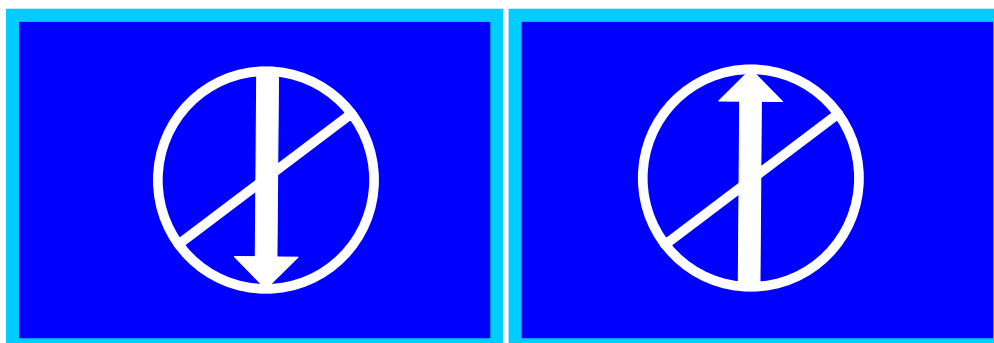


Figura 2.7: Muestra las señales de control cero, bajo del rango y sobre el rango.

2.2.2.2 Modo por rango: Modificar formato

En esta parte del menú, se deberá ingresar los parámetros en forma manual de lo que se requiera pesar, además de ir almacenando en memoria el formato de trabajo. Recuerde que esto se puede hacer una vez y luego copiarlo de manera automática a las otras YTScale® que desea utilizar en la línea de producción. Para hacer la copia de los parámetros, refiérase a la “sección 1.5 de conectividad”.

De esta manera se logrará ingresar los datos a las memorias, recuerde que YTScale® cuenta con 20 memorias. La figura 2.8 muestra el acceso a las pantallas para modificar los parámetros.



Figura 2.8: Muestra el acceso al modo por rango e ingreso de modificación de los parámetros.

Una vez elegida la memoria donde se almacenarán estos datos, se procede a ingresar el peso mínimo del rango, luego el peso máximo, finalmente el ingrese el peso promedio de una baya.



Figura 2.9: Muestra las pantallas de acceso a la configuración de “**Modificar formato**”.

2.2.2.3 Modo por rango: Recuperar formato

YTScale® al tener la capacidad de almacenar en sus memorias las configuraciones, también tiene la capacidad de recuperar lo almacenado en dichas memorias. Para recuperar el formato almacenado proceda como sigue:

- 1.- Seleccione en el modo por rango, la opción 3 “recuperar formato”.
- 2.- Seleccione la posición de la memoria a recuperar, de 0 a 20.
- 3.- Se desplegará una pantalla mostrando el resumen del formato guardado en la memoria que se recuperó, como se muestra en la figura 2.5 de esta sección.

Para lograr recuperar la memoria deseada, entonces se recomienda crear un documento en la cual le permita recordar los formatos guardados. La figura 2.10 muestra la pantalla de acceso a la recuperación del formato.



Figura 2.10: Muestra el acceso al modo por rango e ingreso a la recuperación del formato.

Una vez recuperada la memoria de trabajo, entonces se muestra un resumen del formato almacenado en la memoria que se eligió. Este resumen puede ser como lo muestra la figura 2.4 ó 2.5 del presente capítulo.

2.2.3 Modo llenado de cestas

Este modo se diseñó para clasificar por peso los racimos de uva o de la fruta a pesar. Este modo trabaja de manera complementaria con el modo “**por cestas**”. De tal forma que el operador de la línea de producción, haga un llenado previo de las cestas, de manera tal que el operador que trabaje en el modo “**llenado por cestas**”, complete la cesta retirando los racimos de uvas que necesite. Para ingresar al modo desde el menú principal, elija la opción 3 “**llenado por cestas**” de esta forma se le solicitará al operador ingresar un incremento de peso, es decir, un peso aproximado de la baya. De esta forma YTScale® procesará los pesos de acuerdo a las bayas que tenga el racimo. Una vez puesto este valor, entonces YTscale® queda habilitada para trabajar y de manera inmediata usted podrá colocar los racimos de uva sobre la balanza, con esta acción aparecerá en pantalla el número de la cesta en la cual usted debe depositar dicho racimo. Esta preselección es rápida para el operador, sólo se debe preocupar de colocar el racimo en la cesta requerida. Recuerde que el valor del peso de la baya lo acaba de configurar al ingresar a este modo. La

figura 2.11 muestra el menú que se despliega para su configuración y acceso a este modo.

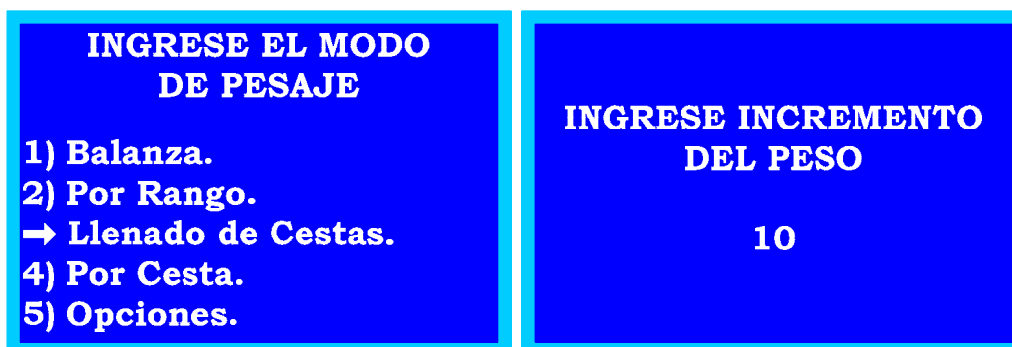


Figura 2.11: Muestra el acceso al modo llenado por cestas y su configuración

2.2.4 Modo por cestas

Este modo fue diseñado como complemento del modo anteriormente descrito y su función básicamente consiste en completar un peso deseado con los racimos clasificados por peso. Es decir, se deben prellenar las cestas y luego YTScale® indicará de que cesta obtener el peso necesario para llegar al peso objetivo. En este modo se debe implementar un “equipo de trabajo” por lo tanto se debe colocar un operador en el modo 3 (prellenado) y otro en el modo 4 (llenado por cestas). Este proceso hace que la producción sea más rápida en el cierre de clamshell y además de limitar los errores.

Para ingresar a este modo de operación, desde el menú principal elija la opción 4 “**por cestas**” y presione la tecla aceptar para ingresar, luego deberá ingresar el incremento del peso, tal como se muestra en la figura anterior. Para continuar en la configuración, entonces deberá colocar el peso objetivo a llenar de la cesta, con este dato entonces YTScale® queda habilitado para trabajar. La figura 2.12 muestra el acceso al modo de operación y su configuración, mientras que la figura 2.13 muestra las siguientes pantallas de configuración.

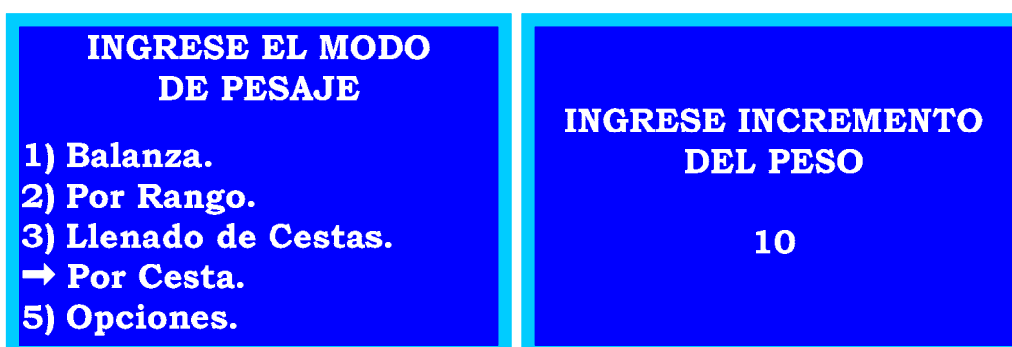


Figura 2.12: Muestra el acceso al modo llenado por cestas y su configuración

Nota 1: Es muy importante considerar que el incremento del peso debe ser el mismo utilizado por el modo 3.

Nota 2: El peso objetivo de la cesta es el peso al cual deseamos llegar, el sistema considera este peso como el mínimo aceptable para considerar la cesta lista. Como máximo sería el peso mínimo más el peso del incremento.

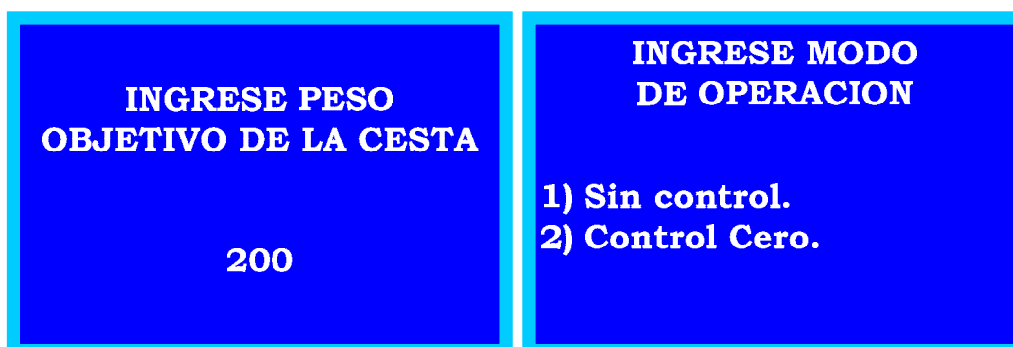


Figura 2.13: Muestra las pantallas de configuración final del modo.

Antes de llegar a la pantalla de operación normal, se debe seleccionar un modo de operación el cual permitirá tener el control o no controlar la balanza su llegada a cero. La figura 2.14 muestra el control de cesta.



Figura 2.14: Pantalla de trabajo con cestas y su control de llenado.

2.2.5 Opciones (función adicional)

Como funciones extras, YTScale® posee una etapa de seguridad la que permite al usuario programar su máquina para que se bloquee luego de algunos segundos, esto permitirá que terceros no ingresen y modifiquen los parámetros ya configurados en ella. Este sistema también permite modificar la password del operario la que se pudo haber filtrado o entregado a un tercero.

Para el caso de poder mejorar los tiempos de configuración si se va a trabajar con un determinado fruto, entonces se entrega la herramienta de conectividad. Con esta herramientas entonces se podrá transmitir la información de los parámetros almacenados en la YTScale® primaria.

Para acceder a estas opciones, se debe elegir desde el menú principal, la opción 5 y luego presionar la tecla aceptar. Este menú contiene las siguientes opciones de configuración:

- 1.- Comunicaciones.
- 2.- Cambio de memoria.
- 3.- Modificar password.
- 4.- Tiempo de bloqueo.

5.- Datos del equipo.

2.2.5.1 Comunicaciones

Este menú permite la comunicación entre las balanzas, ya sea transmitiendo la información o recibiendo la misma.

2.2.5.1.1 Transmitir datos

Mediante el acceso a esta función, se puede entonces clonar o copiar la información dispuesta en una balanza a todas las balanzas que se necesite colocar en la línea de producción. Con ella se logra homogeneizar los datos y tener todo configurado en menos tiempos, evitando cometer errores de ingreso de datos. Para lograr la transmisión YTScale® posee un transmisor infrarrojo el que se describió en la sección “**1.5 La conectividad en YTScale®**”.

Para poder transmitir esta información, se debe enfrentar el transmisor infrarrojo con su respectivo receptor, luego en la máquina receptora se deberá encender y elegir en el menú el número 5, luego en opciones elegir la opción de recibir datos. Mientras que en la balanza transmisora se deberá elegir la opción de transmitir datos. De no seguir este proceso y se transmite sin elegir recibir, le aparecerá en pantalla un mensaje de “**error de conexión**”.

La figura 2.15 muestra como se debe colocar ambas balanzas para poder transmitir y recibir la información. Nótese que la balanza de la izquierda de esta figura es la que está haciendo la transmisión, mientras que la de la derecha está recibiendo dicha transmisión.

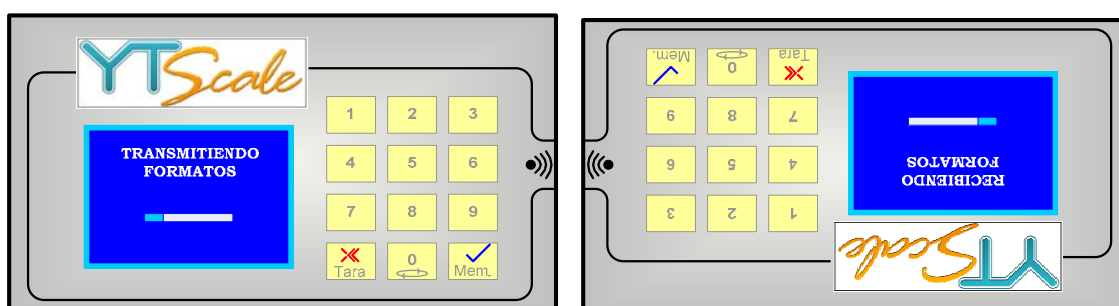


Figura 2.15: Muestra la forma de colocar las balanzas para lograr la conexión infrarroja.

2.2.5.1.2 Recibir datos

Esta función cumple las mismas condiciones de la función transmitir la cual fue descrita anteriormente. Si el dispositivo no está bien puesto uno frente del otro, entonces se puede perder la comunicación, entonces YTScale® enviaría un mensaje de error de conexión. De caso contrario, la transmisión puede ser cancelada por el usuario presionando la tecla cancela/tarar, de ser así entonces YTScale® enviará un mensaje informando que la operación fue cancelada por el usuario. Con esta acción no se grabarán los datos que fueron transmitidos a la balanza. La figura 2.16 muestra las pantallas que se despliegan producto de la acción ocurrida.

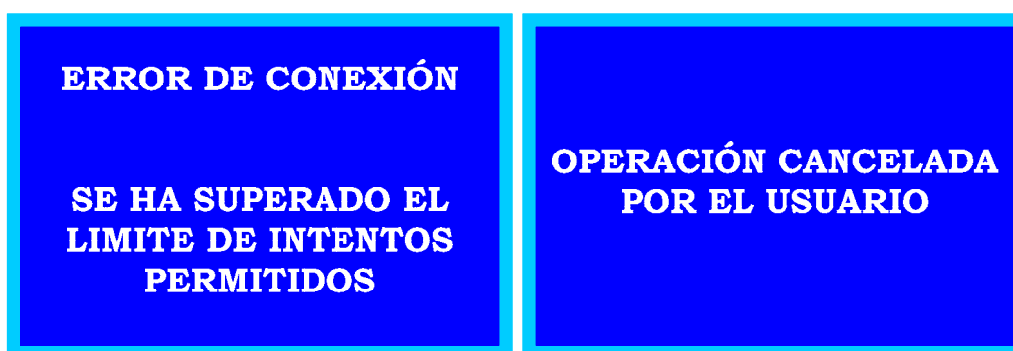


Figura 2.16: Muestra las pantallas de error de conexión y cancelación de la transmisión/recepción por el cliente.

2.2.5.2 Cambio de memoria

Permite tener el control de la balanza al momento de trabajar en el modo de **por rango**, ya que dentro de este modo uno elige la memoria con la cual se desea operar. Una vez seleccionada la memoria y estando en la pantalla de operación (ver figura 1.3) esta muestra la posición de la memoria con la cual se está trabajando, al presionar la tecla aceptar se puede elegir trabajar con los datos almacenados en otra memoria, digitando el número de ésta. Esta opción nos permite entonces tener bloqueado el cambio de estas memorias y no correr el riesgo de cambiar al formato involuntariamente. La figura 2.17 muestra las pantallas de acceso a este menú.



Figura 2.17: Muestra el menú de acceso para el cambio de memoria.

Una vez elegida la opción, entonces se nos pedirá la password, al ingresar nuestra password, entonces el equipo preguntará si el cambio de memoria es con o sin bloqueo. La figura 2.18 muestra las pantallas finales de esta opción, finalmente presione aceptar para salir al menú principal.



Figura 2.18: Muestra la operación final de la opción de cambio de memoria.

2.2.5.3 Modificar password

Esta función cumple con dar seguridad al operador de la balanza, el que puede programar el tiempo de bloque de su equipo. Este tiempo de bloqueo se verá en la siguiente sección, como se ingresa y cuando se solicita al usuario.

Al ingresar al menú de password acceda con la password de cuatro (4) dígitos de fabricación (0000) y presione la tecla aceptar. Una vez que se ingresó el password, entonces su equipo solicitará que ingrese un nuevo

password, luego que la confirme volviendo a ingresar el mismo password y para finalizar YTScale® despliega un mensaje indicando que su nuevo password a sido actualizado. La figura 2.19 muestra las pantallas que se despliegan al momento de modificar su password, mientras que la figura 2.20 muestra la finalización del proceso.

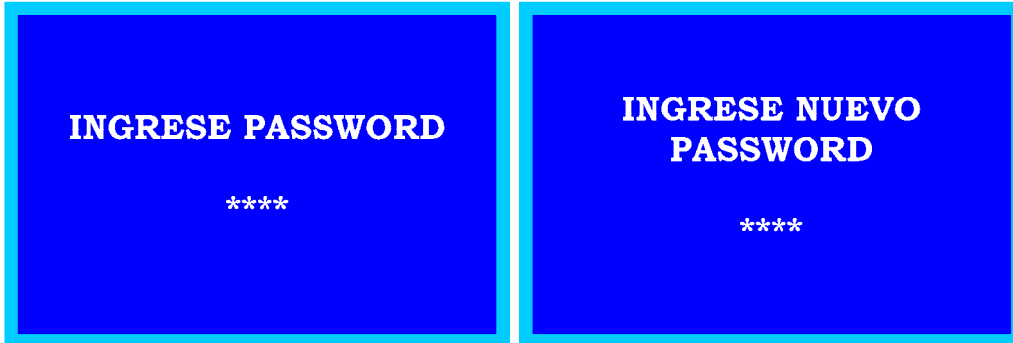


Figura 2.19: Muestra las pantallas para modificar el password.

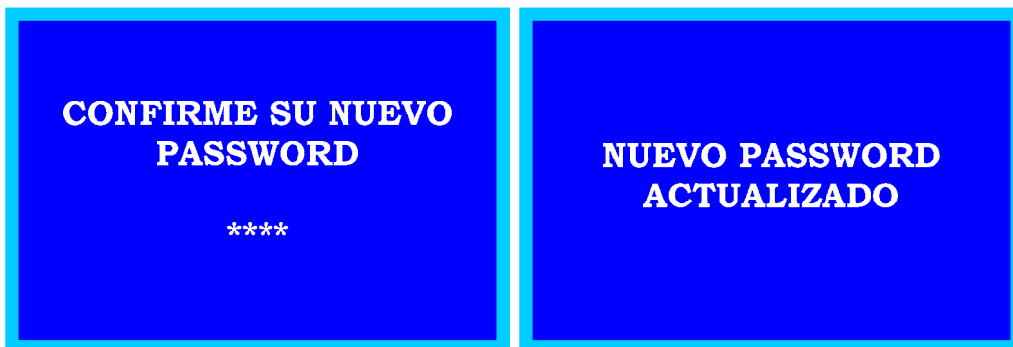


Figura 2.20: Muestra las pantallas de finalización del proceso de cambio de password.

2.2.5.4 Tiempo de bloqueo

Este es el tiempo que se ajustará para bloquear la balanza cuando el operador no la esté usando o se haya demorado mucho en el proceso de pesaje con un máximo de 10 (s). Recuerde que existe un tiempo de bloqueo de 1 (s) que se describió en la sección “**2.2.2.1 Modo por rango: Ingreso manual**”, el cual permite el control cero de la balanza. La figura 2.20 muestra la pantalla para modificar el tiempo de bloqueo. Recuerde que para acceder a esta configuración deberá elegir desde el menú principal el número 5 luego presione la tecla aceptar, para luego elegir la opción 4 del menú. Una vez aceptado el ingreso, se le solicitará un password. Aceptado el password, entonces deberá ingresar el valor del tiempo de bloqueo en segundos mediante el teclado numérico.

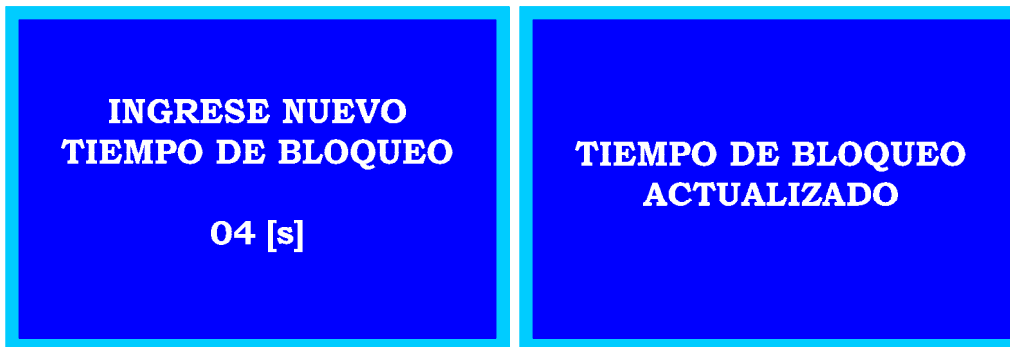


Figura 2.21: Muestra la pantalla para modificar el tiempo de bloqueo.

2.2.5.5 Datos del equipo

Con el fin de mantener la trazabilidad de los productos fabricados en la empresa, cada equipo debe tener un identificador único de 4 dígitos seguido por dos dígitos del año. Este número de serie se graba en el procesador principal durante la fabricación del producto. De este modo usted tendrá la certeza que su máquina es única en el mercado. Para visualizar el número de serie y la versión del producto, desde el menú principal elija el número 5 y presione la tecla aceptar, luego en el menú de opciones, elija el número 5 nuevamente y presione la tecla aceptar, entonces se mostrará una pantalla como la de la figura 2.22.

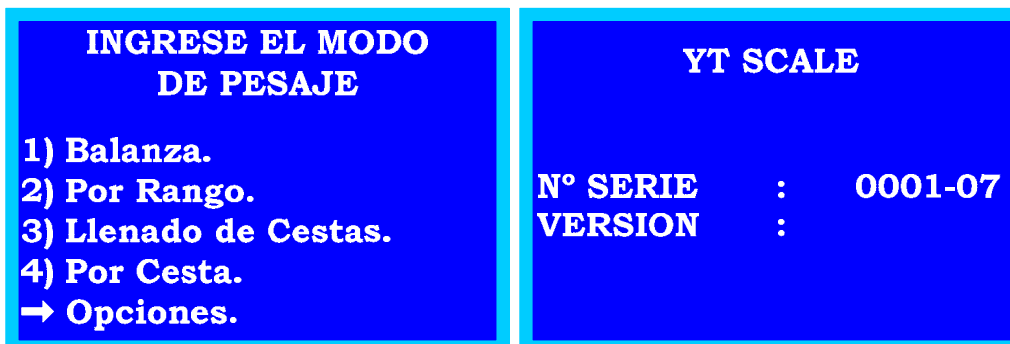


Figura 2.22: Muestra la pantalla de identificación del equipo.

CAPÍTULO 3

Mantenimiento YTScale®

3.1 Mantenimiento

Respecto de la mantenimiento, esta debe ser de limpieza superficial con elementos no abrasivos, evitando daños producto de rallas sobre la zona de la pantalla LCD. Este tipo de mantenimiento se sugiere hacerla cada vez que sea necesario y/o al momento de almacenarla para un uso posterior. Además de lo anterior sea cuidadoso con el equipo electrónico y siga las siguientes sugerencias:

- 1.- Mantenga YTScale® en un lugar libre de polvo y humedad, evitando deterioros en el display LCD.
- 2.- Evite trabajar en un lugar expuesto a material suelto con el peligro de caída de dicho material sobre el teclado o display.
- 3.- Evite rallar el costado donde se encuentran el transmisor y receptor infrarrojo, ya que podría limitar o deteriorar su utilización.

Si sigue estas sugerencias, usted contará con un equipo de alta tecnología por un largo tiempo.

Garantía Limitada

YTScale® posee una garantía limitada por 1 año, a contar de la fecha de facturación, contra cualquier defecto de fabricación o de partes y piezas utilizadas. La garantía no cubre defectos o fallas producidas por mal uso, abuso o intervenciones por personal no autorizado. Ante cualquier problema debe contactarse con YT Ingeniería, para que le indique como despacharlo al servicio técnico.

Datos de contacto:

YT Ingeniería Ltda.

Palmira Romano Norte n° 63. Limache.

Fono: (56) 2 5709040.

Fax: (56) 33 419310.

Skype: YTLTDA

e-mail de servicio técnico: soporte@yt.cl

e-mail de contacto: contacto@yt.cl

Sitio WEB: www.yt.cl